

อุตสาหกรรมการผลิตเส้นกวยเตี๋ยว

*
ผศ. วินิจ วีรยางกูร

กวยเตี๋ยวเป็นอาหารหลักประจำที่นิยมของคนไทยโดยมีอันดับรองลงมาจากข้าว โรงงาและผลิตเส้นกวยเตี๋ยวนี้อยู่โดยทั่วไปในทุกจังหวัด แม้ลักษณะใหญ่เป็นคนจีนซึ่งเชื้อภูมิภาคเหล่านี้นำเอาเทคโนโลยีมาจากการแสวงคืนให้กลับเป็นเวลานานมากแล้ว

วัตถุประสงค์หลักๆของการศึกษาเรื่องนี้เพื่อศึกษาถึงลักษณะโครงสร้าง กรรมวิธีผลิต การตลาด และปัญหาอุปสรรคของอุตสาหกรรมประภากลาง โรงงานที่ทำการศึกษาอยู่ในเขตการวิจัยของโครงการสร้างงานในชนบท

อุตสาหกรรมพืชลักษณะคล้ายกับอุตสาหกรรมการผลิตเส้นกวยเตี๋ยวคล้ายประภากลาง การผลิตเส้นหมี่ การผลิตขมิ้นชี่ การผลิตเกี๊ยว และฯลฯ แต่ผู้วิจัยคิดว่าจะศึกษาเรื่องนี้ ก็โดยที่เห็นว่าการบริโภคกวยเตี๋ยวของคนไทยเรานั้นเป็นไปอย่างกว้างขวางโดยประชานุกูลอาชีพ เป็นอุตสาหกรรมหลักชนิดหนึ่งในเขตการวิจัย นอกจากนี้การดำเนินการก็อยู่ในระดับสูงพอสมควร

ข้อมูลเกี่ยวกับการศึกษาเรื่องนี้ได้รวบรวมจากผู้ผลิตในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เช่น จังหวัดขอนแก่น และจังหวัดอุบลราชธานี ภาคเหนือ ໄດ้แก้ไขหัวข้อเบื้องต้น การเลือกตัวอย่างที่จะศึกษาใช้วิธีสุ่มตัวอย่างจากการศึกษาอุตสาหกรรมในเมืองของโครงการสร้างงานในชนบท นอกจากนี้จะทำการวิจัยยังได้ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมจากบริษัทผลิตเครื่องทำเส้นกวยเตี๋ยวในกรุงเทพฯ พอกារนักลงทุนที่ขายเส้นกวยเตี๋ยวและผู้ผลิตก็มีอยู่พอสมควร ที่มีลักษณะคล้ายกับกวยเตี๋ยว อุตสาหกรรมการผลิตเส้นกวยเตี๋ยวในประเทศไทยยังไม่พบว่ามีผู้ใดทำการวิจัยมาก่อน การกระจายของตัวอย่างและจำนวนตัวอย่างประมาณในตารางที่

* วินิจ วีรยางกูร โครงการสร้างงานในชนบท ศูนย์วิจัยเศรษฐศาสตร์ปัตตานี คณะเศรษฐศาสตร์และบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (19 มกราคม 2524).

ตารางที่ ๑ การกระจายของตัวอย่างที่ทำการศึกษา

<u>สถานที่</u>	<u>ขนาดของตัวอย่าง^{1/}</u>	<u>จำนวนผู้ผลิตทั้งหมด</u>
	<u>ที่ทำการศึกษา</u>	
	<u>เล็ก</u>	<u>ใหญ่</u>
		<u>รวม</u>

ภาคตะวันออก เจียงหน่อ

ข้อมูล :

อ. เมือง	2	1	3	3
อ. บ้านไผ	1	1	2	3

รายเดือน :

อ. เมือง	4	1	5	5
----------	---	---	---	---

ภาคเหนือ

เชียงใหม่ :

อ. เมือง	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>4</u>	<u>10</u>
รวม	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>4</u>	<u>21</u>

ประวัติ

คนจำนวนมหาศาลที่ส่วนใหญ่ก่อเรื่องรุกรานของประเทศไทยมาก เมื่อคนจำนวนมหาศาลเข้ามาอาศัยอยู่ในประเทศไทยก็เกิดการค้าอาหารปรุงสุกทางตอนใต้ เช่นมาเลย์และกวางตุ้งเป็นอาหารชนิดหนึ่งในจำนวนอาหารทางตอนใต้ หลานนี้ ในระยะเริ่มแรกการผลิตเส้นกวยเตี๋ยวใช้กรรมวิธีในการผลิตอย่างง่ายๆ และใช้แรงงานเป็นส่วนใหญ่ เมื่อคนรู้จักกวยเตี๋ยวมากขึ้น กันไปมาก

1/ ผู้ผลิตขนาดเล็กอยู่ผู้ผลิตเส้นกวยเตี๋ยวในอยกว่า 800 ก.ก./วัน ผู้ผลิตขนาดใหญ่ กี่อั้ง ผู้ผลิตที่ผลิตเส้นกวยเตี๋ยวไม่นานกว่า 800 ก.ก./วัน.

ขั้น คลาดกร่างขั้น และคลาด การผลิตควบคุมเบบชร รวมๆ ไม่อาจตอบสนองความต้องการได้ บรรจุภัณฑ์ชนิดนี้มีการประดิษฐ์ เครื่องจักรทำกวยเตี๋ยวขึ้น และเครื่องจักร เหล่านี้ก็ให้รับการพัฒนาเรื่อยๆ จนใช้งานได้ดี การผลิตเส่นกวยเตี๋ยวจึงเริ่มใช้เครื่องจักรกันมากขึ้น เพราะสามารถผลิตได้เร็ว สะอาดและเก็บไถนา กว่า ในปัจจุบันนี้ในเขตคำເກົດໃນชนบท การผลิตเส่นกวยเตี๋ยวโดยวิธีแบบคงเดิมยังมีให้เห็นได้อยู่ แท้ในเขตคำເກົດใหญ่ๆ ผู้ผลิตหันมาใช้เครื่องจักรกันหมดแล้ว แทนที่โศกษาคุณผลิตที่ใช้กรวยวิธีแบบคงเดิมยังยังบัน្តาการผลิตเส่นกวยเตี๋ยวโดยใช้เครื่องจักร กวยเตี๋ยวมีรสชาดไม่อร่อยเหมือนผลิตตามกรรมวิธีเดิม เพราะกรรมวิธีเดิมนั้นเส่นกวยเตี๋ยวเนื้อแน่นและนุ่มกว่า

ผู้ผลิตรายใหญ่รายหนึ่งในจังหวัดเชียงใหม่ได้เลือกจังหวัดเชียงใหม่เป็นศูนย์กลางการผลิตเส่นกวยเตี๋ยวมา 30 ปี ล่าสุดตั้งแต่พอย้ายเมืองมาชีวิตอยู่ สมัยก่อนก็ผลิตแบบวิธีเก่าๆ เพราฯ ตลาดบังແຍ ตอนมาเมื่อมีคนนิยมมากขึ้นก็ต้องผลิตแห้งวันทั้งคืนสู่ไม้ไผ่ ถ้าประการหนึ่ง เมื่อผลิตเก็บไว้ล่วงหน้านานๆ กวาระน้ำไปขาย คุณภาพและกลิ่นก็ซักจะไม่ดี อุณหภูวน้ำหนึ่งมีชุ่มฉะต้องเข้ากรุงเทพฯ ได้พบรับเพื่อนฝูงเก่าๆ นักการพัฒนาและเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับการผลิตเส่นกวยเตี๋ยว ปัจจุหาและคลาด เฟื่องเลยเล่าให้ฟังว่า เคยนั่งผู้ผลิตในกรุงเทพฯใช้เครื่องจักรกันแล้ว พร้อมกันนั้นเพื่อนก็พากันไปดู เมื่อพิจารณาแล้วเห็นว่า ให้ผลลัพธ์เส่นกวยเตี๋ยวที่สวยงามและนุ่มกว่า จึงลองนำเข้ามาทดลองผลิตที่ 1 เครื่อง เมื่อนำมาไปใช้ครั้งแรก ก็มีปัญหาเล็กๆ น้อยๆ ที่ ก็ค่อยๆ แก้ไขมาเรื่อยๆ จนใช้ได้ดี จนถึงปัจจุบันนี้ก็เป็นเวลา 10 - 15 ปีแล้วที่ใช้เครื่องจักร และยังบัน្តาการผลิตโดยใช้เครื่องจักรนั้นเส่นกวยเตี๋ยวสะอาดกว่า รสชาดดีกว่า เก็บไว้ไถนา กว่า และประทัยตัวเล็กไม่มาก ขณะนี้เมื่อเริ่มผลิต ระหว่างที่ 3 หรือ ที่ 4 ก็สามารถนำออกสู่ตลาดในช่วงต้นเร้าในส่วนที่สัก แรงงานก็ใช้ไม่กี่คน เนื่องจากประสิทธิภาพของเครื่องจักรดีมากเข้าจึงลังช้อเครื่องจักรเพิ่มอีก 1 เครื่องและเครื่องอบขนาดใหญ่อีก 1 เครื่อง

ทัวเดียวในคราวที่ 2 จะแสดงให้เห็นว่า ความต้องการบีโกร์กวยเตี๋ยวมีมากขึ้น ในเขตของที่ทำการวิจัย เพราะมีผู้ผลิตใหม่ๆ จำนวนมากแล้ว ภัยขั้นแล้วภัยขั้นก็แล้วผลิตภัณฑ์นี้ก็มีความต้องการ

ตารางที่ ๓ ระบบเวลาที่ชุดกิจผลิตเสนกวย เที่ยวมาแล้ว

สถานที่

คำเบินชูร กิจนาถ (ปี)

1 - 10

11 - 19

20

ภาคตะวันออก เยี่ยงเหนือ

ชนเผ่า :

อ. เมือง

1

อ. บ้านไผ่

รอบเดือน :

อ. เมือง

1

ภาคเหนือ

เยี่ยงใหม่

อ. เมือง

2

1

1

7

4

3

ตัวอย่างของผลิตภัณฑ์

เสนกวย เที่ยวสามารถดึงออกໄค์เป็น ๓ ประเภทคือ เส้นใหญ่เบี้ยก เส้นเล็กเบี้ยก และเส้นเล็กแห้ง เส้นเล็กแห้งบังดึงออกໄค์เป็น ๒ ชนิด คือ เส้นเล็กกึ่งแห้ง (มีความแห้ง ๗๐-๘๐ เปอร์เซ็นต์) และเส้นเล็กแห้ง (มีความแห้ง ๑๐๐ เปอร์เซ็นต์ มียางคนเรียกวากวยเที่ยวจันทร์) กวยเที่ยวแห้งมักจะบรรจุในถุงพลาสติกเก็บไว้ในนาน และสามารถดึงออกไปขายทางประเทศได้ สำหรับกวยเที่ยวเส้นใหญ่เบี้ยก เส้นเล็กเบี้ยก และเส้นเล็กกึ่งแห้ง มีอยู่กิจกรรมแคลวะจะทำการซึ้ง เป็นมัด ๆ ห่อครัวใบคงและนำออกขายในตลาดสด เส้นใหญ่และเส้นเล็กเบี้ยกจะคงขายให้หมด เป็นวัน ๆ ไปเหลืออีกห้องทิ้ง แต่สำหรับเส้นเล็กกึ่งแห้งสามารถรักเก็บไว้ในนานถึง ๒-๓ วัน

ผู้ผลิตในภาคตะวันออกเฉียงเหนือจากการศึกษาพื้นที่ผู้ผลิตอยู่ ๑ รายที่ผลิตภัยเที่ยวแห่ง แทจาร์บลิก์ ก็ต่อเมื่อกวัย เที่ยวเดินเล็กกิ่งแห้งขายไม่หมักจึงนำไปประกอบแกะกอ เมื่อแห้งแล้วก็จะกลายเป็นภัยเที่ยวแห่งเพื่อจะเก็บไว้ขายในโอกาสหลัง แต่ผู้ผลิตในกรุงเทพมีภาระดิคเส้นเล็กแห่งเพื่อการส่งออกโดยตรง

ภาระแทรกทางในลักษณะที่สำคัญของเส้นภัยเที่ยวในภาคตะวันออกเฉียงเหนือและภาคเหนือ ก็ต่อเมื่อในภาคเหนือกิ่งแห้ง เที่ยวเส้นเปียกแบงออกเป็น ๒ ชนิด กิ่งเส้นใหญ่เปียกและเส้นเล็กเปียก แยกในภาคตะวันออกเฉียงเหนือนี้เส้นใหญ่เปียกอย่างเดียว เหตุผลที่แบ่งชนิดของผลิตภัณฑ์ทางกันนี้ดูดิค อาจว่าเนื่องจากตลาดทองกรอบอย่างนั้น

วัสดุปืน

วัสดุปืนสำคัญในการผลิตเส้นภัย เที่ยวไก่เข้าหัวหัก(บางคนเรียกว่าปลาข้าว ช้าว หอน ฯลฯ) นำมันวัวลิสง เชือเพลิง (ฟืน เปลือกัวลิสง เปลือกมะพร้าว แกสแล๊กฯลฯ) และนำข้าวหักเป็นวัสดุบทสำคัญสุด ข้าวหักจะคงเป็นชนิดข้าวเจ้าหัก ข้าวหักที่หักจะคงเป็นข้าวหักถูกบริเวณที่ร้านสูง ที่เชิงเข้าและที่คินปูมหราย เมื่อข้าวหักมีคุณภาพดีเส้นภัย เที่ยวจะมีลักษณะเหมือนในขาดงาย และเมื่อนำไปมึงลมหรืออากาศแคระแห้งเร็ว ผู้ผลิตในภาคตะวันออกเฉียงเหนือซื้อข้าวหักจากจังหวัดขอนแก่น กาฬสินธุ์ ขัยภูมิ ศรีวินท์และสารบุรี ส่วนผู้ผลิตในภาคเหนือซื้อข้าวหักจากจังหวัดพิจิตร นครสวรรค์และสารบุรี

วิธีการจัดซื้อข้าวหักแทรกทางกันเบ็ดเตล็ด โรงงานแต่ส่วนใหญ่ซื้อจากโรงสีหรือพ่อค้าคนกลางผู้ผลิตภัยให้ซื้อข้าวหักในระหว่างคุณลักษณะ เก็บเกี่ยวไว้จำนวนมาก เพราะในช่วงนี้ราคากำลังสูงผู้ผลิตภัยอยจะซื้อกรงละจานวนน้อย เพื่อใช้เพียงระยะเวลาสั้น ๆ เพราะหากเงินทุน

นำมันวัวลิสง ผู้ผลิตส่วนใหญ่สั่งซื้อจากโรงงานโดยตรง แทรกมันผู้ผลิตบางรายสั่งซื้อจากพ่อค้าขายส่งหรือพ่อค้าขายปลีก

เชือเพลิงที่ใช้ส่วนใหญ่ในกรง ฟืน เปลือกัวลิสง กระลามะพร้าว กานบมะพร้าว และฯลฯ ซึ่งแล้วแต่หาได้และราคาพอสมควร ให้ความร้อนสูง ส่วนเชือเพลิงที่ใช้กับเกร็งอบไก่แก่ฟืนและแกส

เครื่องจักรและอุปกรณ์

เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ใช้ในการผลิตเส้นกวยเที่ยว กือ เครื่องไม้ เครื่องผลิตกวยเที่ยว ซึ่งประกอบด้วยตู้อบและสายพาน และเครื่องหัก อุปกรณ์เพิ่มเติมซึ่งบุบลิดราวยินใหญ่ ๆ มักจะซื้อมาใช้ก็คือเครื่องอบ

ผู้ผลิตส่วนใหญ่ เช่น ฯลฯ เครื่องผลิตกวยเที่ยว นั้นผลิตขึ้นในประเทศไทย 4-5 โรงงานในกรุงเทพฯ เพื่อให้การศึกษาเรื่องนี้สมญูนั้นค่อนข้างวิจัยจึงได้ไปสำรวจอยู่ผลิต กวยเที่ยว ใจกลางกรุงเทพฯ เพื่อจะได้ขอรุ่นที่แนนอนเกี่ยวกับกำลังผลิตที่แท้จริงของเครื่องจักรแต่ละ ชุด

ตารางที่ 3 กำลังผลิตของเครื่องจักรทำกวยเที่ยว

<u>ความกว้าง</u>	<u>ความยาว</u>	<u>ผลผลิต/ชม.</u>
3 เมตร		60 – 70
5	28 ชม.	90 – 100
6.7 "		120 – 140
8	30 – 32	180 – 200

ผู้ผลิตเครื่องทำกวยเที่ยว เช่น ฯลฯ การผลิตมักจะทำการคำนวณของลูกค้า จากการ สังเกตุพบว่าตู้อบคือแผ่นโลหะร้อนแผ่นเหล็ก ที่ใช้ผลิตเครื่องทำกวยเที่ยว มี 2 อย่าง คือใช้โลหะ ใหม่ด่วน ๆ กับชนิดใช้โลหะเก่า ถ้าใช้โลหะเก่า ๆ ราคาจะถูกกว่า ซึ่งทั้งสองอย่างกับความต้อง การของลูกค้า ในจำนวนทั้งสองที่ก็ตามว่าผู้ผลิตกวยเที่ยวใช้เครื่องจักรที่มีขนาดความกว้าง 5 เมตร เป็นส่วนใหญ่

ลักษณะที่แตกต่างกันของเครื่องจักรทำกวยเที่ยวที่สำคัญก็คือ ชิ้นส่วนที่เป็นสายพานซึ่ง นำแป้งเข้าสู่เครื่องนั้นสามารถใช้วัสดุที่เป็นแผ่นโลหะและผ้าใบ ถ้าใช้สายพานที่ทำด้วยผ้าใบจะ ประดับด้วยมันถั่วลิสง ได้ถึง 50 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเบร์ยน เทียบกับสายพานที่ทำด้วยแผ่นโลหะ

ปัจจุบันราคาเชื้อถ่องผลิตภัณฑ์ เที่ยวน้ำรากอายุระหว่าง 300,000 – 1,000,000 บาท ชั่วโมงอยู่กับเครื่องในหมู่ห้องรีไซเคิลและรวมเครื่องอบด้วยหือไม้ ผู้ผลิตภัณฑ์เที่ยวน้ำเชียงใหม่ 3 รายใน 10 รายใช้เครื่องอบ แทบผิดตัวในขอนแก่นและร้อยเอ็ดในทองทิศกษามีเพียง 1 รายเท่านั้น ที่ใช้เครื่องอบ

เมื่ออัตราค่าแรงสูงขึ้น ผู้ผลิตก็มีแนวโน้มที่จะหันมาใช้เครื่องอบกันมากขึ้น เพราะ เครื่องอบสามารถลดเวลาใช้ประภากาแรกรังสรรค์และสามารถผลิตได้เร็วกว่า

แรงงานที่ใช้

แรงงานที่โรงงานแคละแหงใช้ชั่วโมงอยู่กับชนิดของเส้นกาวเที่ยวน้ำ ปริมาณผลิต ขนาด ของเครื่องจักรและความต้องการของตลาด ในทางปฏิบัติโรงงานที่ผลิตภัณฑ์เที่ยวน้ำเส้นแหงโดยไม่ใช้เครื่องอบใช้แรงงานมากกว่าโรงงานที่ผลิตภัณฑ์เที่ยวน้ำเส้นเป็นก้อน เนื่องจากโรงงานส่วนใหญ่ที่ทำ การศึกษาผลิตภัณฑ์เที่ยวน้ำหันมาเส้นแหงและเส้นเป็นก้อนจากที่จะแยกปริมาณแรงงานที่ใช้แคละผลิตภัณฑ์อย่างชัดเจนไป

ผู้ผลิตส่วนใหญ่ใช้แรงงานในการอบครัวและแรงงานจากเพิ่มเติม โรงงานขนาดใหญ่ที่ให้ทำการศึกษาใช้แรงงานในการอบครัว 3 คน และแรงงานจ้างเพิ่มเติมมีจำนวน 10 คน ส่วน โรงงานขนาดเล็กใช้แรงงานในการอบครัว 3-4 คน บางครัวแรงงานจ้างอีกประมาณ 3-4 คน เนื่องจากโรงงานทำการผลิตทุกวัน แรงงานจ้างจึงต้องจ้างประจำ

โรงงานจ้างจ่ายค่าจ้างเป็นรายเดือน อัตราค่าจ้างอยู่ระหว่าง 600-12,000 บาท/เดือน โดยกินอยู่กับนายจ้างเดียว โรงงานขนาดเล็กทำการผลิตวันละ 6-8 ชั่วโมงและทำการผลิตทุกวันตลอดอาทิตย์ไม่มีวันหยุด โรงงานขนาดใหญ่ที่เชียงใหม่โรงงานหนึ่งแห่งว่างวารผลิตวันละ 2 กะ ๆ ละ 8 ชั่วโมง

มีการทำสำหรับ เกี่ยวกับแรงงานก็คือ อัตราการลาออกจากงานสูงมาก คนงานหลายกลุ่ม ตัดสินใจลาออกจากงาน เก็บเกี่ยว และคนงานไม่สูงน้อยหนึ่งงานหนัก ความรุนแรงของมีดูเหมือนจะได้ศึกษาในโอกาสสถาปัตย์

ก) รวมวิธีการผลิต

กรรมวิธีในการผลิตกวาย เดียวแกล ชนิดมีชั้นตอนใหม่ยังกันมาก เวนตอนท้าย ๆ ของ กรรมวิธีการผลิต ตารางที่ 4 จะแสดงให้เห็นการ รวมวิธีการผลิตเหล่าชั้นตอนโดยละเอียด

ชั้นตอนที่

1. นำข้าวหักไปล้างและซ่าน้ำไว้ประมาณ
2-3 ชั่วโมง และตักน้ำพาราช่องข้าว

2. นำข้าวหักที่แช่น้ำไว้มาไม่คาย เครื่อง
ผสมน้ำเพิ่มให้มีความเข้มข้นพอเหมาะสม และใช้
เครื่องมือปั่นเป็นไส้ให้หลุดไปตามห้องเช้าถู เครื่องล้ำ
เดียง

3. นำปั่นจัดกระจาบอยูนสายพาน
ลำ เลี้ยงที่ทำควายโลหะ หรือไม้ใบ ชั่งจะลำเลี้ยง
ปั่นเช้าถู เก็บอยู่ด้วยไอน้ำ

4. ขันและขัน 5A นำปั่นที่กระจาบ
อยูน เก็บลงลำเลี้ยงจะถูกอยู่ภายใน ในชั้น 4
จะมีการใส่น้ำมันถั่วสิ่งลงไปเพื่อให้ควายเดียวลุน
ไม่เกิดสายพานลำเลี้ยง เมื่อผ่านเครื่องอบไอน้ำ
แล้ว แผนกวายเดียวจะถูกตัดออกเป็นแผ่น ๆ ขนาด
ใหญ่

5 A ในชั้นนี้นำแผนกวายเดียวขานاكให้ถู
มาก็เป็นเส้น ขนาดตามที่ทองการ

A และ 8 A ในชั้นนี้นำแผนกวาย
เดียวขานاكให้ถู ไปทางฝั่งลมบนรากไม้ในประมาณ
4-6 ชั่วโมง และนำม้าตัดเป็นเส้น

ลักษณะของงาน

- ในชั้นนี้คงใช้แรงงานและภาระส่วนหัวรับ
และ โรงงานขานاكให้ถูใช้เครื่องล้างแกะ
โรงงานขานاك เล็กใช้แรงงานคน
- ในชั้นนี้แรงงานที่ใช้มากหรือน้อยขึ้นอยู่กับ
กรรมวิธี หวาน 2 ขบวนการผลิตภาวะ
ใช้เครื่องมือปั่นเป็นไส้หรือใช้แรงงานคน

ในชั้นนี้ เป็นการทำงานโดยอัตโนมัติ

ในชั้นนี้ เป็นการทำงานโดยเครื่องจักร
อัตโนมัติคลอด กันงานจะเข้ามาเรวย
เฉพาะช่วงที่แผนกวายเดียวถูกตัดเป็น
แผ่น ๆ โดย เครื่องจักร กันงานมีหน้าที่
หยิบแผนกวายเดียวมาวางช้อนกันเป็นทีๆ
ไว้บนโถ

- ในชั้นนี้ใช้แรงงานคนมีภาระ เครื่องตัด
- ในชั้นนี้ทำงานควบคุมมือใหม่ยกชั้นที่ 6 A

กรณีวิธีการผลิต (ต่อ)

ชนิดอนุทิ

5B และ 6B ในชั้นเส้นแน่นกวาย เที่ยง
จะถูกกล้ำเลี้ยงท่อไปเพื่อเข้าเครื่องอบและตัด
เป็นแผ่น

7B และ 8B ในชั้นเส้นแน่นกวาย เที่ยง
ขนาดใหญ่จะถูกตัดเป็นเส้น ๆ

9B ในชั้นน้ำเส้นกวาย เที่ยงไว้ทางแคด

ในชั้นเส้นสายพานลำเลียง จะนำกวายเที่ยง
เข้าสู่เครื่องอบ และแน่นกวาย เที่ยงจะถูก
ตัดเป็นแผ่นขนาดใหญ่โดยอัตโนมัติ

ขั้นนี้ใช้แรงงานคนได้จะเครื่องตัด

- ใช้แรงงานคนนำเส้นกวาย เที่ยงไว้ทาง
และเก็บเมื่อแห้งสนิท

เมื่อกวาย เที่ยงผ่านขั้น 6A, 8A, 7B และ 9B เลยว เส้นกวาย เที่ยงก็พร้อมที่จะขาย
ได้

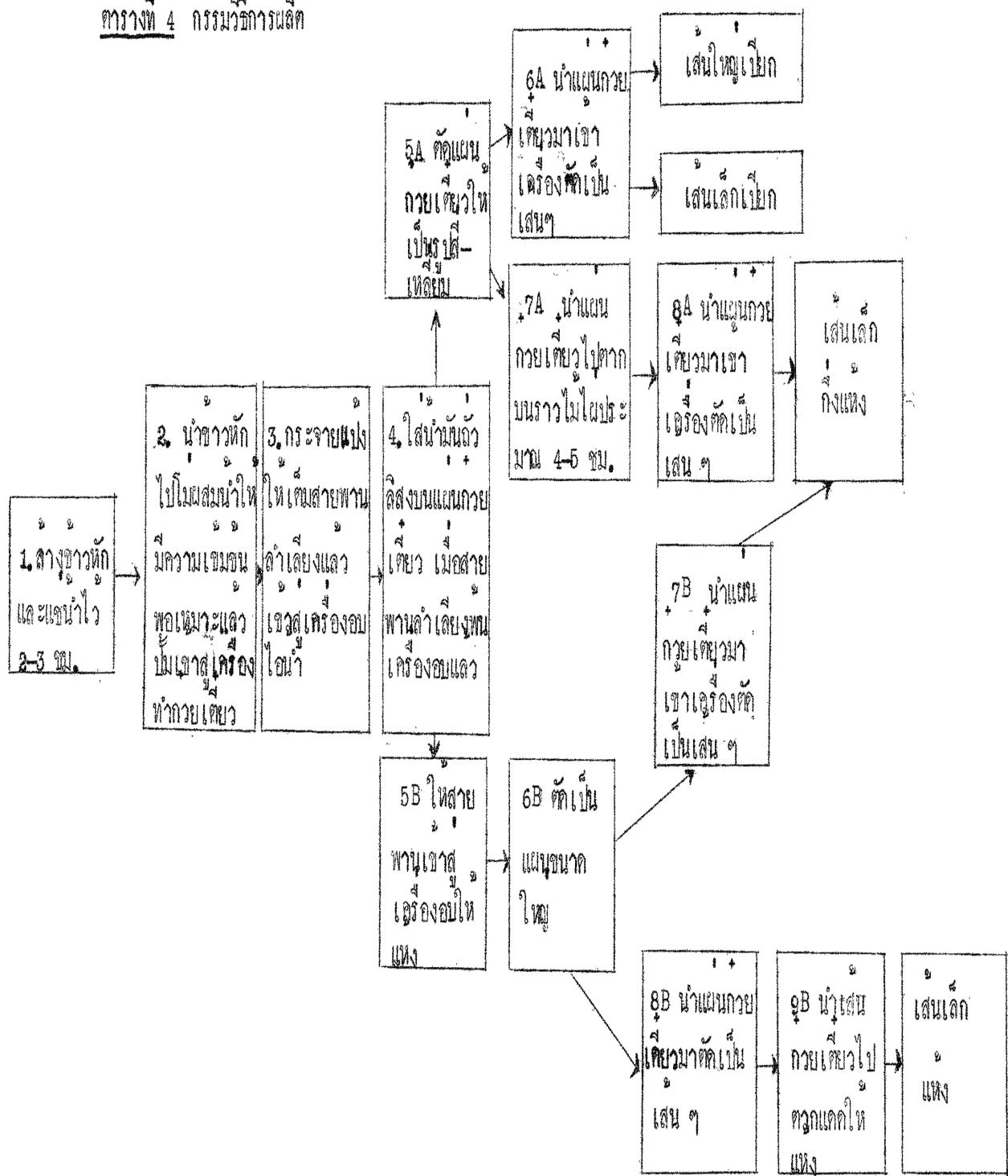
ในกล่าวไว้ว่างแล้วว่า เครื่องกล้ำเลี้ยงหรือสายพานลำเลียงสามารถทำควายวัสดุ 2
อย่าง คือทำควายแน่นโลหะหรือแน่นยางใบ จากการศึกษาพบว่า สายพานลำเลียงทำควายผ้าใบจะ
ใช้น้ำหนักตัวลิสงเพียง 5 กิโลกรัม จึงใช้แน่นโลหะจะใช้น้ำหนักตัวลิสง 10 กิโลกรัม/ชั่วทั้ง 1 แผง
สูญหรือ 100 กิโลกรัม น้ำหนักตัวลิสงราคากลาง 15–20 บาท/กิโลกรัม ฉะนั้นการประยุกต์นำ
น้ำหนักตัวลิสงได้เท่าทัว จึงเป็นสิ่งที่น่าสนใจ เป็นพิเศษเมื่อใช้สายพานลำเลียงทางกัน

ผลิต

ชั่วทั้ง 100 กิโลกรัม (อ.กร.ละ) สามารถผลิตเส้นกวาย เที่ยงไว้ได้ปริมาณแทบทั้งกัน
บ้าง เล็กน้อยในแต่ละโรงงาน คือ ผลิตเส้นนี้ใหญ่ เป็นกระบอก 170–190 กิโลกรัม และผลิตเส้น
เล็กกึ่งแห้งจะได้ประมาณ 140–150 กิโลกรัม คุณภาพของกวาย เที่ยงวัสดุจากต่างประเทศ (ปรกติสีขาวเข้ม
คุณภาพพื้นกาว) รถและความเหนียว

ขนาดของธารกิจ วัสดุได้จากน้ำหนักของกวาย เที่ยงที่ผลิตได้แต่ละวัน หรือวัสดุได้จากการที่
ผู้ผลิตใช้เครื่องอบหรือไม่ใช้เครื่องอบ

ตารางที่ 4 กรรมวิธีการผลิต



การตลาด

ช่องทางการจ้าหานายกิจ เที่ยวชมอยุ่ผลิตเกือบจะคล้าย ๆ กัน ราคาเด่นกว่าเดียว แตกต่างกัน แต่ละภาค แต่ละชนิดของสินค้าเด่นกว่าเดียว ในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ผลิตภาระงานวัว กวายเดียวเสนอให้ราคายาปลีกราชวัง 4.00-4.50 บาท/กิโลกรัม และราคายาปลีก 3.00-3.50 บาท/กิโลกรัม กวายเดียวเสนอเล็กทึ่งแหง ราคายาปลีกอยู่ระหว่าง 5.50-6.00 บาท/กิโลกรัม และราคายาปลีก 5.00 บาท/กิโลกรัม และราคายาปลีก 4.00 บาท/กิโลกรัม ส่วนกวายเดียวเสนอเล็กทึ่งแหง ราคายาปลีก 6.00 บาท/กิโลกรัม และราคายาปลีก 5.00 บาท/กิโลกรัม

ปริมาณขายสูงสุดอยู่ในช่วงฤดูแล้ง ที่สีเพรำในช่วงนี้ ชาวไร่ชาวนา วางแผนการทำงาน ประกอบกับมีเงินเพรำขายผลิตผลได้แล้ว ชาวไร่ชาวนา เหล่านี้จึงมักจะเข้ามาเที่ยวช้อปชิวในเมือง กวายเดียวจังขายดีในช่วงนี้ ในช่วงฤดูฝนกวายเดียวขายไม่ดีเพรำชาวไร่ชาวนา บุญอยู่กับงาน ไม่มีเวลาออมมาซื้อขายซื้อของ บุญอยู่กับงานในช่วงนี้จึงเป็นคนในเมืองเท่านั้น

เด่นกวายเดียวส่วนใหญ่ทางชายในภาคใต้ ผลิตภัณฑ์ในดูดขาย ดูดสร้าง หรือสมาร์ท ค่อน ฯ ในกรอบครัวนำไปขายที่ตลาด บางโรงงานก็มีพื้นที่สำหรับขายและบางส่วนนำไปขายที่ตลาด มีผู้ผลิตบางรายใช้มือเทอร์ไชค์หรือจักรยานไปส่งเด่นกวายเดียวให้พอกำบังในภาคชนภาคเล็กที่อยู่ใกล้เคียง หรือนำไปส่งตามถนนชัยภูมิกวายเดียวตามจุดทาง ๆ

ปัญหาและแนวโน้ม

ในการผลิตเด่นกวายเดียวบนอยุ่ผลิตส่วนใหญ่จะมีปัญหาที่สำคัญ คือ

1. การแข่งขันรุนแรงมาก ตลาดจำกัดและไม่สามารถเก็บไว้ขายได้นาน ๆ
2. ราคากับจ่ายการผลิตที่สำคัญสูงขึ้นมาก เปลี่ยนแปลงบ่อย ๆ ราคานั้นแปรไปตามฤดูกาลโดยเฉพาะชาวหก ชาวหกที่มีคุณภาพดี หาซื้อยากในราคายุ่ติธรรม
3. อัตราการลาออกจากงานคงงานสูงมาก

4. กำลังการผลิตของเครื่องจักรใช้ไม่เต็บที่ทำให้ค่าทุนสูง
 5. กฎหมายหรือ พ.ร.บ. ที่ออกมาใช้บังคับโดยรัฐบาล บางกรณีเป็นของทางใต้เจ้าหน้าที่ sewage แห่งประเทศไทยมีข้อบกพร่องในกระบวนการน้ำเสียที่ส่งต่อไป

แม้ว่าการแข่งขันระหว่างผู้ผลิตจะรุนแรง ตลาดแบ่ง ผู้ผลิตใหม่อายุต่ำกว่า ทำการผลิต คำว่ากำลังการผลิต ความต้องการผู้ผลิต ไปตามฤดูกาล แต่ผู้ผลิตยังมีความเชื่อว่าความต้องการ มีแนวโน้มที่จะเพิ่มขึ้น ผู้ผลิตส่วนใหญ่จึงพยายามเพิ่มผลผลิตและหาตลาดที่อยู่ห่างไกลออกไป ผู้ผลิตขนาดใหญ่มักจะได้รับประโยชน์ในเรื่องนี้โดยใช้วิธีขยายตลาดไปสู่ภายนอก หรือจังหวัดที่ใกล้เคียง โดยนำไปส่งให้พอกาคนกลาง หรือตัวแทนจำหน่ายในท้องที่นั้น ๆ บางโรงงานก็มีความคิดที่จะเพิ่มผลิตภัณฑ์โดยผลิตภัณฑ์เดียว เช่น พลาสติกและน้ำประปาในตลาดที่อยู่ห่างไกลออกไป เพราะภัยเดียวชนิดนี้เก็บไว้ได้นานกว่า

การวิจัยที่จะดำเนินการต่อไป

เหตุที่ทำการศึกษาและวิจัยมาถึงชุดนี้ที่ทำให้เราทราบถึงลักษณะหลักๆ ของปัจจัยของการจัดซื้อปัจจัยการผลิต การตลาด ปัญหาและคุ้มครองและฯลฯ การวิจัยในชั้นต่อไปนั้นจะพยายามศึกษาผู้ผลิตในท้องที่นั้น ให้มากยิ่งขึ้น ในขณะเดียวกันก็จะศึกษาผู้ผลิตอื่น ๆ ที่อยู่ในเขตกำแพง หรือจังหวัดใกล้เคียง ศึกษาลักษณะการจ้างงาน ขอข้ามกับในการขยายโรงงานหรือกำลังผลิต ผลกระทบในการนำเข้าเทคโนโลยีใหม่ ๆ มาใช้แทนแรงงานและอื่น ๆ ทั้งนี้เพื่อรำลึกเชิงคุณภาพรวมประเทศในประเทศไทย

เอกสารอ้างอิง

1. Vinich Veerayangkul and Merle Menegay "The Kuaytiane Processing Industries in Selected Areas of Chiang Mai, Khon Kaen and Roi Et Province, Center for Applied Economics Research Kasetsart University, November, 1980.